

大型镶嵌机自主研发加工生产厂家

发布日期：2025-10-01 | 阅读量：10

产品质量承诺：1、严格按照合同文件中的产品规格型号、数量、技术规范、及相应的国家和行业标准进行组织生产。认真履行双方签约的供货合同，保证产品的交付符合合同要求。2、保证所交付的货物是全新、未使用过的，是前列的工艺和好材料制造而成的，并完全符合产品说明书规定的质量、规格和性能要求。3、严格进行出厂检验，保证出厂产品合格率**。4、产品出厂后发生的问题，本公司积极协助处理。属于本公司产品质量问题的，本公司承担一切责任。随着样品自动磨抛方法和设备的出现，金相样品的镶嵌又成了把各类不规则形状的样品外形统一和标准化。大型镶嵌机自主研发加工生产厂家

试样镶嵌机是为了使那些形状或尺寸不适合的试样通过镶嵌以便满足随后的制样步骤，获得要求的检测平面；或是为了保护边缘或预防制备过程造成的表面缺点。在现代金相实验室中，***使用的半自动或自动研磨/抛光机对试样尺寸有规格要求，为了适应这种要求，必须对试样进行镶嵌，因此镶嵌机已成为金相实验室中必备的设备之一。本机属于全自动金相试样镶嵌机，具有进出水冷却的功能，适用于所有材料（热固性和热塑性）的热镶嵌，设定好加热温度、保温时间、作用力等镶嵌参数后，放入试样和镶嵌料，盖上压盖，按下工作按钮，可自动完成镶嵌工作，无需操作人员在机器旁值守。可根据不同要求的试样任意选择置换4种规格的模具，亦可同时压制二个试样，制备能力翻了一番。精密镶嵌机备件上海金相机械设备有限公司为您提供镶嵌机。

本机适用于热固性镶嵌料（电木粉）和热塑性镶嵌料（透明料）的镶嵌，热固性镶嵌料（电木粉）融化温度一般为120℃。热塑性镶嵌料（透明料）融化温度一般为150℃。热固性一次可镶嵌两个，热塑性材料一次只可镶嵌一个。页面底部确定键为镶嵌模式选择。按确定按键变灰即为按时间基准，自动镶嵌根据总时间自动完成流程。按数字区域，会弹出数值设置页面，按数字键再按OK键完成加热温度值的设置ESC为无效返回，箭头为退格键。（时间模式下无效）

论热镶嵌还是冷镶嵌，金相制样中镶嵌只有三个功能：1、样品固定，目的是观测面方向的调整。2、样品支撑，目的是在观测面打磨抛光时起到支撑作用。3、标准化形状，目的是易于磨抛时夹持。热镶嵌料：热镶嵌料一般是基于热固化树脂和功能性填充物的混合物，需要使用热镶嵌机经过加温加压冷却过程后完成镶嵌，一般热镶嵌料的加工温度从150-200摄氏度，主要是用于固定或者包埋对温度不敏感的样品材料，即200度不会导致样品的组织结构或者结晶形状或者物理性能发生变化的固体样品。树脂种类有酚醛树脂，丙烯酸树脂，环氧树脂，蜜胺树脂等热固化树脂，填充物种类有矿物粉，玻璃纤维粉，陶瓷粉，颜料指示剂，铜粉和石墨等。冷镶嵌料：冷镶嵌料是不通过加温的手段对样品进行包埋的镶嵌材料，常见的是使用双组分混合的常温固化树脂和功能性填充物的混合物，冷镶嵌常用于对温度或者压力敏感的样品材料，比如动植物样品、塑料橡胶等温度会导致软化或者物性变化的材料，低温回火会导致组织结构变化的金属材料样品。树脂种

类有环氧和丙烯酸树脂两类，填充物种类有矿物粉，玻璃纤维粉，颜料指示剂，铜粉等。热因性塑料连同镶嵌的试样的试样在加热的条件下成形。

操作方法：1、安全處置與作業方法個人作業：避免接觸眼睛，不能吸入灰塵。儲存：儲存於乾燥、陰涼處，遠離火原；通風良好處。2、暴露預防措施正常處理：建議進行眼睛保護；如果接觸灰塵較多的話，要帶面罩。接觸控制：接觸時總灰塵限制 $\square$ MAC10毫克/立方米接觸時呼吸的限制 $\square$ MAC5毫克/立方米個人保護：呼吸保護：攜帶式氧氣眼睛保護：需要皮膚保護：取出皮膚上的顆粒，以避免皮膚上的油脂造成樹脂塑膠化。3、理化及化學性質物外觀：白色透明、自由流動的顆粒氣味：無味軟化點：190℃比重：1.11溶解性：不溶於水，溶於酯類、酮類、芳香類、氯化溶劑等粘度 $\square$ 25℃ $\square$ 80cP(25%於甲苯)4、穩定性和反應性穩定性：此材料有良好的穩定性。避免條件：不知避免材料：與強氧化劑、還原劑不相容危險反應：未知5、毒性資料吸入：灰塵也許會引起上呼吸不適。食入：如果吞咽的話不太會有危險。皮膚接觸：不可能引起皮膚不適。眼睛接觸：也許會引起眼睛不適。長時間接觸：無訊息。镶嵌机的工作原理是什么？镶嵌试样镶嵌机切割片

在经过一定温度和压力的作用后，冷却成型的过程，也叫热镶嵌。大型镶嵌机自主研发加工生产厂家

镶嵌机卡住了怎么办：镜筒的自行下滑:这是生物金相试样镶嵌机经常发生的故障之一。对于轴套式结构的金相试样镶嵌机解决的办法可分两步进行。***/步:用双手分别握住两个粗调手轮，相对用力旋紧。看能否解决问题,若还不能解决问题,则要用用的双柱扳手把一个粗调手轮旋下,加一片摩擦片,手轮拧紧后,如果转动很费劲,则加的摩擦片太厚了,可调换一片薄的。以手轮转动不费力,镜筒上下移动轻松,而又不自行下滑为准。摩擦片可用废照相底片和小于1毫米厚的软塑料片用打孔器冲制。2500大型镶嵌机自主研发加工生产厂家

上海金相机械设备有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在上海市等地区的机械及行业设备中汇聚了大量的人脉以及**，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和跟大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同上海金相机械设备供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！